

五、关于符合本国产品标准的**声明函**

附件1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件2

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 装配式钢板筒仓1000吨（产品名称1），生产厂为新乡宇升智能装备有限公司（厂名），厂址为河南省新乡市卫辉市柳庄乡农科所东200米（生产厂址）。装配式钢板筒仓1000吨（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3 无。装配式钢板筒仓1000吨（产品名称1）的（关键组件） 4 无 在中国境内生产。装配式钢板筒仓1000吨（产品名称1）的（关键工序） 5 无 在中国境内完成。

2. 装配式钢板筒仓500吨（产品名称2），生产厂为新乡宇升智能装备有限公司（厂名），厂址为河南省新乡市卫辉市柳庄乡农科所东200米（生产厂址）。装配式钢板筒仓500吨（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 无。装配式钢板筒仓500吨（产品名称2）的（关键组件） 无 在中国境内生产。装配式钢板筒仓500吨（产品名称2）的（关键工序） 无 在中国境内完成。

3. 装配式钢板筒仓200吨（产品名称3），生产厂为新乡宇升智能装备有限公司（厂名），厂址为河南省新乡市卫辉市柳庄乡农科所东200米（生产厂址）。装配式钢板筒仓200吨（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 无。装配式钢板筒仓200吨（产品名称3）的（关键组件） 无 在中国境内生产。装配式钢板筒仓200吨（产品名称3）的（关键工序） 无 在中国境内完成。

4. 面粉筒仓100吨（产品名称4），生产厂为新乡宇升智能装备有限公司（厂名），厂址为河南省新乡市卫辉市柳庄乡农科所东200米（生产厂址）。面粉筒仓100吨（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 无。面粉筒仓100吨（产品名称4）的（关键组件） 无 在中国境内生产。面粉筒仓100吨（产品名称4）的（关键工序） 无 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新乡宇升智能装备有限公司

日期：2026年8月28日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》国（办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下： 为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例：

☒达到 80%以上。

☐未达到 80%以上。

公司（单位）名称（盖章）：新乡宇升智能装备有限公司

日期：2026年8月28日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的**声明函**》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的**声明函**》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。