

五、关于符合本国产品标准的声明函

附件1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视为二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件2

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：笼架系统（含笼具、支架、料槽、挡蛋板）（★核心产品）、型号：ZY-DJ1150） 1, 生产厂为（厂名：新乡市卓一智能机械有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路）。（产品名称：笼架系统（含笼具、支架、料槽、挡蛋板）（★核心产品）、型号：ZY-DJ1150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：无） 3. （产品名称：笼架系统（含笼具、支架、料槽、挡蛋板）（★核心产品）、型号：ZY-DJ1150）的（关键组件：无） 4在中国境内生产。（产品名称：笼架系统（含笼具、支架、料槽、挡蛋板）（★核心产品）、型号：ZY-DJ1150）的（关键工序：无） 5在中国境内完成。

2. （产品名称：头尾架及喂料行车（★核心产品）、型号：DJ1150行车式喂料） 1, 生产厂为（厂名：新乡市卓一智能机械有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路）。（产品名称：头尾架及喂料行车（★核心产品）、型号：DJ1150行车式喂料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：无） 3. （产品名称：头尾架及喂料行车（★核心产品）、型号：DJ1150行车式喂料）的（关键组件：无） 4在中国境内生产。（产品名称：头尾架及喂料行车（★核心产品）、型号：DJ1150行车式喂料）的（关键工序：无） 5在中国境内完成。

3. （产品名称：牵引式动力装置、型号：G3LM32-070-T110） 1, 生产厂为（厂名：台州市星跃传动设备有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：浙江省台州市台州湾新区三甲街道滨华路367号3幢四楼前间(仅限办公、自主申报)）。（产品名称：牵引式动力装置、型号：G3LM32-070-T110）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：无） 3. （产品名称：牵引式动力装置、型号：G3LM32-070-T110）

的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：牵引式动力装置、型号：G3LM32-070-T110）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

4. （产品名称：牵引绳、型号：RB-304-7×19-φ6mm）1，生产厂为（厂名：新乡市卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路）。（产品名称：牵引绳、型号：RB-304-7×19-φ6mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：牵引绳、型号：RB-304-7×19-φ6mm）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：牵引绳、型号：RB-304-7×19-φ6mm）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

5. （产品名称：行车轨道、型号：ZY-30-50）1，生产厂为（厂名：新乡市卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路）。（产品名称：行车轨道、型号：ZY-30-50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：行车轨道、型号：ZY-30-50）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：行车轨道、型号：ZY-30-50）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

6. （产品名称：横斜向输料装置、型号：ZYSL-140）1，生产厂为（厂名：新乡市卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路）。（产品名称：横斜向输料装置、型号：ZYSL-140）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：横斜向输料装置、型号：ZYSL-140）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：横斜向输料装置、型号：ZYSL-140）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

7. （产品名称：纵向输粪头尾架及动力传动装置（★核心产品）、型号：ZY9FD-H4-1236670-B2）1，生产厂为（厂名：新乡市卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路）。（产品名称：纵向输粪头尾架及动力传动装置（★核心产品）、型号：ZY9FD-H4-1236670-B2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：纵向输粪头尾架

及动力传动装置（★核心产品）、型号：ZY9FD-H4-1236670-B2）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：纵向输粪头尾架及动力传动装置（★核心产品）、型号：ZY9FD-H4-1236670-B2）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

8. （产品名称：纵向输粪托架、型号：ZY9FD-H4-1188）1，生产厂为（厂名：新乡市卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路）。（产品名称：纵向输粪托架、型号：ZY9FD-H4-1188）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：纵向输粪托架、型号：ZY9FD-H4-1188）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：纵向输粪托架、型号：ZY9FD-H4-1188）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

9. （产品名称：纵向输粪带、型号：SL-PP-1.1-1200）1，生产厂为（厂名：新乡市卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路）。（产品名称：纵向输粪带、型号：SL-PP-1.1-1200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：纵向输粪带、型号：SL-PP-1.1-1200）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：纵向输粪带、型号：SL-PP-1.1-1200）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

10. （产品名称：横斜向输粪装置、型号：ZYSF-600）1，生产厂为（厂名：新乡市卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路）。（产品名称：横斜向输粪装置、型号：ZYSF-600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：横斜向输粪装置、型号：ZYSF-600）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：横斜向输粪装置、型号：ZYSF-600）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

11. （产品名称：集蛋机（★核心产品）、型号：ZY9JD-H4-1240670-B2）1，生产厂为（厂名：新乡市卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路）。（产品名称：集蛋机（★核心产品）、型号：ZY9JD-H4-1240670-B2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。

（产品名称：集蛋机（★核心产品）、型号：ZY9JD-H4-1240670-B2）的（关键
组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：集蛋机（★核心产品）、型号：
ZY9JD-H4-1240670-B2）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

12. （产品名称：集蛋带、型号：YH-JD-100）1，生产厂为（厂名：新乡市
卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二
路）。（产品名称：集蛋带、型号：YH-JD-100）的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例：无）3。（产品名称：集蛋带、型号：YH-JD-100）的（关键组
件：无）4在中国境内生产。（产品名称：集蛋带、型号：YH-JD-100）的（关键工
序：无）5在中国境内完成。

13. （产品名称：蛋带卡、型号：ZY-DDK-100）1，生产厂为（厂名：新乡市
卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二
路）。（产品名称：蛋带卡、型号：ZY-DDK-100）的中国境内生产的组件成本占
比≥（规定比例：无）3。（产品名称：蛋带卡、型号：ZY-DDK-100）的（关键
组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：蛋带卡、型号：ZY-DDK-100）的（关
键工序：无）5在中国境内完成。

14. （产品名称：PVC供水管、型号：JM-SG-22）1，生产厂为（厂名：新乡
市卓一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬
二路）。（产品名称：PVC供水管、型号：JM-SG-22）的中国境内生产的组件成本
占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：PVC供水管、型号：JM-SG-22）的（
关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：PVC供水管、型号：JM-SG-22）
的（关键工序：无）5在中国境内完成。

15. （产品名称：V型水槽、型号：JM-VC-4）1，生产厂为（厂名：新乡市卓
一智能机械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路
）。（产品名称：V型水槽、型号：JM-VC-4）的中国境内生产的组件成本占比≥
（规定比例：无）3。（产品名称：V型水槽、型号：JM-VC-4）的（关键组件：

无) 4在中国境内生产。(产品名称: V型水槽、型号: JM-VC-4)的(关键工序: 无) 5在中国境内完成。

16. (产品名称: 饮水机、型号: JM-YT-02) 1, 生产厂为(厂名: 新乡市卓一智能机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路)。 (产品名称: 饮水机、型号: JM-YT-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3. (产品名称: 饮水机、型号: JM-YT-02)的(关键组件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 饮水机、型号: JM-YT-02)的(关键工序: 无) 5在中国境内完成。

17. (产品名称: 前端调压器、型号: JM-TY-Y-S-32) 1, 生产厂为(厂名: 新乡市卓一智能机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路)。 (产品名称: 前端调压器、型号: JM-TY-Y-S-32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3. (产品名称: 前端调压器、型号: JM-TY-Y-S-32)的(关键组件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 前端调压器、型号: JM-TY-Y-S-32)的(关键工序: 无) 5在中国境内完成。

18. (产品名称: 终端水位器、型号: JM-TY-Y-E-32) 1, 生产厂为(厂名: 新乡市卓一智能机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路)。 (产品名称: 终端水位器、型号: JM-TY-Y-E-32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3. (产品名称: 终端水位器、型号: JM-TY-Y-E-32)的(关键组件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 终端水位器、型号: JM-TY-Y-E-32)的(关键工序: 无) 5在中国境内完成。

19. (产品名称: 远程水表(脉冲水表)、型号: DN32) 1, 生产厂为(厂名: 青岛克罗杰贸易有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省青岛市市北区重庆南路25号甲秀水山庄2号楼3单元802户)。 (产品名称: 远程水表(脉冲水表)、型号: DN32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3. (产品名称: 远程水表(脉冲水表)、型号: DN32)的(关键组件: 无) 4在中国境内生产。(产

品名称：远程水表(脉冲水表)、型号：DN32)的(关键工序：无)5在中国境内完成。

20. (产品名称：前端过滤器、型号：JM-GL-32) 1, 生产厂为(厂名：新乡市卓一智能机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路)。 (产品名称：前端过滤器、型号：JM-GL-32) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：无) 3. (产品名称：前端过滤器、型号：JM-GL-32) 的(关键组件：无) 4在中国境内生产。 (产品名称：前端过滤器、型号：JM-GL-32) 的(关键工序：无) 5在中国境内完成。

21. (产品名称：加药器、型号：ZYD25BL5) 1, 生产厂为(厂名：新乡市卓一智能机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路)。 (产品名称：加药器、型号：ZYD25BL5) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：无) 3. (产品名称：加药器、型号：ZYD25BL5) 的(关键组件：无) 4在中国境内生产。 (产品名称：加药器、型号：ZYD25BL5) 的(关键工序：无) 5在中国境内完成。

22. (产品名称：风机、型号：HS-1380) 1, 生产厂为(厂名：山东华盛温控设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：青州市开发区时代一路)。 (产品名称：风机、型号：HS-1380) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：无) 3. (产品名称：风机、型号：HS-1380) 的(关键组件：无) 4在中国境内生产。 (产品名称：风机、型号：HS-1380) 的(关键工序：无) 5在中国境内完成。

23. (产品名称：湿帘纸、型号：JL-7090-150) 1, 生产厂为(厂名：青州市金龙温控设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址：青州市东方北路西)。 (产品名称：湿帘纸、型号：JL-7090-150) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：无) 3. (产品名称：湿帘纸、型号：JL-7090-150) 的(关键组件：无) 4在中国境内生产。 (产品名称：湿帘纸、型号：JL-7090-150) 的(关键工序：无) 5在中国境内完成。

24. (产品名称: 水循环及水泵、型号: SMP75 220V/50Hz) 1, 生产厂为(
厂名: 广东凌霄泵业股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 阳春市春城镇春江大
道117号)。(产品名称: 水循环及水泵、型号: SMP75 220V/50Hz)的中国境内
生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 水循环及水泵、型号:
SMP75 220V/50Hz)的(关键组件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 水循环
及水泵、型号: SMP75 220V/50Hz)的(关键工序: 无) 5在中国境内完成。

25. (产品名称: 侧通风小窗、型号: DS-8030) 1, 生产厂为(厂名: 沧州
东森农牧机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河北沧州经济开发区黄河路2号
)。(产品名称: 侧通风小窗、型号: DS-8030)的中国境内生产的组件成本占比
 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 侧通风小窗、型号: DS-8030)的(关键
组件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 侧通风小窗、型号: DS-8030)的(关
键工序: 无) 5在中国境内完成。

26. (产品名称: 动力电机、型号: YS7134) 1, 生产厂为(厂名: 温州市加
杰传动机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省温州市鹿城区朝欣路1号5幢
201室(鹿城装备制造小微园内))。(产品名称: 动力电机、型号: YS7134)的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 动力电机、
型号: YS7134)的(关键组件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 动力电机、
型号: YS7134)的(关键工序: 无) 5在中国境内完成。

27. (产品名称: 自动风门、型号: ZYFM-50) 1, 生产厂为(厂名: 新乡市
卓一智能机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二
路)。(产品名称: 自动风门、型号: ZYFM-50)的中国境内生产的组件成本占比
 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 自动风门、型号: ZYFM-50)的(关键组
件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 自动风门、型号: ZYFM-50)的(关键工
序: 无) 5在中国境内完成。

28. (产品名称: 导流板联动装置、型号: ZY-DL-LD-820) 1, 生产厂为(厂名: 新乡市卓一智能机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路)。(产品名称: 导流板联动装置、型号: ZY-DL-LD-820) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 导流板联动装置、型号: ZY-DL-LD-820) 的(关键组件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 导流板联动装置、型号: ZY-DL-LD-820) 的(关键工序: 无) 5在中国境内完成。

29. (产品名称: 照明系统、型号: JDBB-J) 1, 生产厂为(厂名: 捷得(潍坊)电子科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省潍坊市安丘市新安街道泰山西街17号)。(产品名称: 照明系统、型号: JDBB-J) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 照明系统、型号: JDBB-J) 的(关键组件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 照明系统、型号: JDBB-J) 的(关键工序: 无) 5在中国境内完成。

30. (产品名称: 电器控制系统、型号: LRH-iEC22 Plus) 1, 生产厂为(厂名: 新乡市卓一智能机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路)。(产品名称: 电器控制系统、型号: LRH-iEC22 Plus) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 电器控制系统、型号: LRH-iEC22 Plus) 的(关键组件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 电器控制系统、型号: LRH-iEC22 Plus) 的(关键工序: 无) 5在中国境内完成。

31. (产品名称: 工作检查车、型号: ZYJT-1300) 1, 生产厂为(厂名: 新乡市卓一智能机械有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路)。(产品名称: 工作检查车、型号: ZYJT-1300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 工作检查车、型号: ZYJT-1300) 的(关键组件: 无) 4在中国境内生产。(产品名称: 工作检查车、型号: ZYJT-1300) 的(关键工序: 无) 5在中国境内完成。

32. (产品名称: 平板车、型号: ZYPB-1290) 1, 生产厂为 (厂名: 新乡市卓一智能机械有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路)。 (产品名称: 平板车、型号: ZYPB-1290) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3. (产品名称: 平板车、型号: ZYPB-1290) 的 (关键组件: 无) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 平板车、型号: ZYPB-1290) 的 (关键工序: 无) 5 在中国境内完成。

33. (产品名称: 绝缘子、型号: JH10-90) 1, 生产厂为 (厂名: 河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 武陟县詹店新区昌平路3号)。 (产品名称: 绝缘子、型号: JH10-90) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3. (产品名称: 绝缘子、型号: JH10-90) 的 (关键组件: 无) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 绝缘子、型号: JH10-90) 的 (关键工序: 无) 5 在中国境内完成。

34. (产品名称: 耐张线夹、型号: NLL-2) 1, 生产厂为 (厂名: 河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 武陟县詹店新区昌平路3号)。 (产品名称: 耐张线夹、型号: NLL-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3. (产品名称: 耐张线夹、型号: NLL-2) 的 (关键组件: 无) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 耐张线夹、型号: NLL-2) 的 (关键工序: 无) 5 在中国境内完成。

35. (产品名称: 球头挂环、型号: QP-10) 1, 生产厂为 (厂名: 河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 武陟县詹店新区昌平路3号)。 (产品名称: 球头挂环、型号: QP-10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3. (产品名称: 球头挂环、型号: QP-10) 的 (关键组件: 无) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 球头挂环、型号: QP-10) 的 (关键工序: 无) 5 在中国境内完成。

36. (产品名称:碗头、型号:W-7B) 1, 生产厂为(厂名:河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:武陟县詹店新区昌平路3号)。(产品名称:碗头、型号:W-7B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:无) 3。(产品名称:碗头、型号:W-7B)的(关键组件:无) 4在中国境内生产。(产品名称:碗头、型号:W-7B)的(关键工序:无) 5在中国境内完成。

37. (产品名称:直角挂板、型号:Z-10) 1, 生产厂为(厂名:河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:武陟县詹店新区昌平路3号)。(产品名称:直角挂板、型号:Z-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:无) 3。(产品名称:直角挂板、型号:Z-10)的(关键组件:无) 4在中国境内生产。(产品名称:直角挂板、型号:Z-10)的(关键工序:无) 5在中国境内完成。

38. (产品名称:钢线卡、型号:JK-2) 1, 生产厂为(厂名:河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:武陟县詹店新区昌平路3号)。(产品名称:钢线卡、型号:JK-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:无) 3。(产品名称:钢线卡、型号:JK-2)的(关键组件:无) 4在中国境内生产。(产品名称:钢线卡、型号:JK-2)的(关键工序:无) 5在中国境内完成。

39. (产品名称:U型环、型号:UL-16) 1, 生产厂为(厂名:河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:武陟县詹店新区昌平路3号)。(产品名称:U型环、型号:UL-16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:无) 3。(产品名称:U型环、型号:UL-16)的(关键组件:无) 4在中国境内生产。(产品名称:U型环、型号:UL-16)的(关键工序:无) 5在中国境内完成。

40. (产品名称:延长环、型号:PH-7) 1, 生产厂为(厂名:河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:武陟县詹店新区昌平路3号)。(产品名称:延长环、型号:PH-7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:无) 3。

（产品名称：延长环、型号：PH-7）的（关键组件：无）4在中国境内生产。
（产品名称：延长环、型号：PH-7）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

41. （产品名称：UT型线夹、型号：NUT-3）1，生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。
（产品名称：UT型线夹、型号：NUT-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。
（产品名称：UT型线夹、型号：NUT-3）的（关键组件：无）4在中国境内生产。
（产品名称：UT型线夹、型号：NUT-3）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

42. （产品名称：异型并沟、型号：JBL-240）1，生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。
（产品名称：异型并沟、型号：JBL-240）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。
（产品名称：异型并沟、型号：JBL-240）的（关键组件：无）4在中国境内生产。
（产品名称：异型并沟、型号：JBL-240）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

43. （产品名称：U型抱箍、型号：YLB-Φ18D240）1，生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。
（产品名称：U型抱箍、型号：YLB-Φ18D240）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。
（产品名称：U型抱箍、型号：YLB-Φ18D240）的（关键组件：无）4在中国境内生产。
（产品名称：U型抱箍、型号：YLB-Φ18D240）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

44. （产品名称：拉线加强抱箍、型号：YLB-8×100）1，生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。
（产品名称：拉线加强抱箍、型号：YLB-8×100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。
（产品名称：拉线加强抱箍、型号：YLB-8×100）

的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：拉线加强抱箍、型号：YLB-8×100）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

45. （产品名称：拉线绝缘子、型号：U70B）1，生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产品名称：拉线绝缘子、型号：U70B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：拉线绝缘子、型号：U70B）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：拉线绝缘子、型号：U70B）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

46. （产品名称：耐张担、型号：YLB-75*8）1，生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产品名称：耐张担、型号：YLB-75*8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：耐张担、型号：YLB-75*8）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：耐张担、型号：YLB-75*8）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

47. （产品名称：直线担、型号：YLB-80*8）1，生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产品名称：直线担、型号：YLB-80*8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：直线担、型号：YLB-80*8）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：直线担、型号：YLB-80*8）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

48. （产品名称：五孔连板、型号：YLB-60*6）1，生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产品名称：五孔连板、型号：YLB-60*6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：无）3。（产品名称：五孔连板、型号：YLB-60*6）的（关键组件：无）

4在中国境内生产。（产品名称：五孔连板、型号：YLB-60*6）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

49. （产品名称：拉线棒、型号：YLB- ϕ 24, 2500mm） 1, 生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产品名称：拉线棒、型号：YLB- ϕ 24, 2500mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：无） 2。（产品名称：拉线棒、型号：YLB- ϕ 24, 2500mm）的（关键组件：无） 1在中国境内生产。（产品名称：拉线棒、型号：YLB- ϕ 24, 2500mm）的（关键工序：无） 4在中国境内完成。

50. （产品名称：直线绝缘子、型号：YLB-75*100） 1, 生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产品名称：直线绝缘子、型号：YLB-75*100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：无） 3。（产品名称：直线绝缘子、型号：YLB-75*100）的（关键组件：无） 4在中国境内生产。（产品名称：直线绝缘子、型号：YLB-75*100）的（关键工序：无） 5在中国境内完成。

51. （产品名称：拉线盘、型号：YLB-800*400） 1, 生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产品名称：拉线盘、型号：YLB-800*400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：无） 3。（产品名称：拉线盘、型号：YLB-800*400）的（关键组件：无） 4在中国境内生产。（产品名称：拉线盘、型号：YLB-800*400）的（关键工序：无） 5在中国境内完成。

52. （产品名称：直线担、型号：YLB-2m） 1, 生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司） 2, 厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产品名称：直线担、型号：YLB-2m）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：无） 3。（产品名称：直线担、型号：YLB-2m）的（关键组件：无） 4在中国境内

生产。（产品名称：直线担、型号：YLB-2m）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

53. （产品名称：发电机、型号：AFR6105AZLD）1，生产厂为（厂名：潍坊华利动力设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省潍坊市寒亭区寒亭街道毛家埠村东200米）。（产品名称：发电机、型号：AFR6105AZLD）的中国境内生产的组件成本占比（规定比例：无）3。（产品名称：发电机、型号：AFR6105AZLD）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：发电机、型号：AFR6105AZLD）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

54. （产品名称：自动切换双电源开关柜、型号：AH40-400A-SZ）1，生产厂为（厂名：河南裕中实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：新乡县古固寨产业集聚区鸿达大道9号）。（产品名称：自动切换双电源开关柜、型号：AH40-400A-SZ）的中国境内生产的组件成本占比（规定比例：无）3。（产品名称：自动切换双电源开关柜、型号：AH40-400A-SZ）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：自动切换双电源开关柜、型号：AH40-400A-SZ）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

55. （产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*70+1）1，生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*70+1）的中国境内生产的组件成本占比（规定比例：无）3。（产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*70+1）的（关键组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*70+1）的（关键工序：无）5在中国境内完成。

56. （产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*120+1）1，生产厂为（厂名：河南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*120+1）的中国境内生产的组件成本占比（规定比例：无）3。（产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*120+1）的（关键

组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*120+1）的（
关键工序：无）5在中国境内完成。

57. （产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*50+1）1，生产厂为（厂名：河南
一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（
产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*50+1）的中国境内生产的组件成本占比≥（
规定比例：无）3。（产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*50+1）的（关键组件：
无）4在中国境内生产。（产品名称：电缆、型号：YJLV22 3*50+1）的（关键工
序：无）5在中国境内完成。

58. （产品名称：架空绝缘线、型号：YLB-1*185）1，生产厂为（厂名：河
南一六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。
（产品名称：架空绝缘线、型号：YLB-1*185）的中国境内生产的组件成本占比≥
（规定比例：无）3。（产品名称：架空绝缘线、型号：YLB-1*185）的（关键
组件：无）4在中国境内生产。（产品名称：架空绝缘线、型号：YLB-1*185）的（
关键工序：无）5在中国境内完成。

59. （产品名称：接线端子、型号：YLB-120²）1，生产厂为（厂名：河南一
六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产
品名称：接线端子、型号：YLB-120²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定
比例：无）3。（产品名称：接线端子、型号：YLB-120²）的（关键组件：无）
4在中国境内生产。（产品名称：接线端子、型号：YLB-120²）的（关键工序：无
）5在中国境内完成。

60. （产品名称：接线端子、型号：YLB-70²）1，生产厂为（厂名：河南一
六八线缆有限公司）2，厂址为（生产厂址：武陟县詹店新区昌平路3号）。（产
品名称：接线端子、型号：YLB-70²）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定
比例：无）3。（产品名称：接线端子、型号：YLB-70²）的（关键组件：无）4

在中国境内生产。(产品名称: 接线端子、型号: YLB-70²)的(关键工序: 无)5
在中国境内完成。

61. (产品名称: 接线端子、型号: YLB-50²) 1, 生产厂为(厂名: 河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 武陟县詹店新区昌平路3号)。(产品名称: 接线端子、型号: YLB-50²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 接线端子、型号: YLB-50²)的(关键组件: 无) 4
在中国境内生产。(产品名称: 接线端子、型号: YLB-50²)的(关键工序: 无) 5
在中国境内完成。

62. (产品名称: 接线端子、型号: YLB-35²) 1, 生产厂为(厂名: 河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 武陟县詹店新区昌平路3号)。(产品名称: 接线端子、型号: YLB-35²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 接线端子、型号: YLB-35²)的(关键组件: 无) 4
在中国境内生产。(产品名称: 接线端子、型号: YLB-35²)的(关键工序: 无) 5
在中国境内完成。

63. (产品名称: 锥形水泥杆、型号: YLB-12m) 1, 生产厂为(厂名: 河南一六八线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 武陟县詹店新区昌平路3号)。(产品名称: 锥形水泥杆、型号: YLB-12m)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 锥形水泥杆、型号: YLB-12m)的(关键组件: 无) 4
在中国境内生产。(产品名称: 锥形水泥杆、型号: YLB-12m)的(关键工序: 无) 5
在中国境内完成。

64. (产品名称: 移动发电车、型号: AFZH4105ZD) 1, 生产厂为(厂名: 潍坊华利动力设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 山东省潍坊市寒亭区寒亭街道毛家埠村东200米)。(产品名称: 移动发电车、型号: AFZH4105ZD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: 无) 3。(产品名称: 移动发电车、型号:)

AFZH4105ZD)的(关键组件:无)4在中国境内生产。(产品名称:移动发电车、型号:AFZH4105ZD)的(关键工序:无)5在中国境内完成。

65. (产品名称:中央集蛋线、型号:ZYDX-750)1,生产厂为(厂名:新乡市卓一智能机械有限公司)2,厂址为(生产厂址:河南省新乡市卫辉市唐庄镇纬二路)。(产品名称:中央集蛋线、型号:ZYDX-750)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:无)3。(产品名称:中央集蛋线、型号:ZYDX-750)的(关键组件:无)4在中国境内生产。(产品名称:中央集蛋线、型号:ZYDX-750)的(关键工序:无)5在中国境内完成。

66. (产品名称:厂区消毒系统、型号:CR-C5/CR-C10)1,生产厂为(厂名:郑州春润农业机械设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:河南省郑州市惠济区花园口乡田河村22号附1号)。(产品名称:厂区消毒系统、型号:CR-C5/CR-C10)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:无)3。(产品名称:厂区消毒系统、型号:CR-C5/CR-C10)的(关键组件:无)4在中国境内生产。(产品名称:厂区消毒系统、型号:CR-C5/CR-C10)的(关键工序:无)5在中国境内完成。

67. (产品名称:物联网大农场系统、型号:FS-A055FUS-VF)1,生产厂为(厂名:浙江丰视科技有限公司)2,厂址为(生产厂址:浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路28号A幢行政办公楼2楼)。(产品名称:物联网大农场系统、型号:FS-A055FUS-VF)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:无)3。(产品名称:物联网大农场系统、型号:FS-A055FUS-VF)的(关键组件:无)4在中国境内生产。(产品名称:物联网大农场系统、型号:FS-A055FUS-VF)的(关键工序:无)5在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新乡市卓一智能机械有限公司

日期：2026年8月27日



- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

