

政府采购合同

合同编号：YS-GBC2026083101

供方（成交供应商全称）：新乡宇升智能装备有限公司

需方（采购人全称）：卫辉市柳庄乡人民政府

供方持签发的中标/成交通知书[项目编号：卫交采 2026ZB024 号、（县区）2026ZBDL157 号]，根据项目采购文件、供方的投标/响应文件，按照《政府采购法》、《民法典》等有关法规，与需方协商一致，达成以下合同条款：

一、本合同名称：2026 年卫辉市柳庄乡焦浩屯村小麦面粉仓储设施及厂房建设项目。

二、本合同总价为人民币（大写）柒佰贰拾万零捌仟捌佰元整。

供货范围、技术规格、及分项价格如下：

货物名称	规格型号	技术参数 (详细配置)	单位	单价	数量	合计	质保期
装配式钢板筒仓	1000吨	详见清单	座	873000	2	1746000	验收合格之日起2年
装配式钢板筒仓	500吨	详见清单	座	592000	4	2368000	验收合格之日起2年
装配式钢板筒仓	200吨	详见清单	座	499000	2	998000	验收合格之日起2年
面粉筒仓	100吨	详见清单	座	262100	8	2096800	验收合格之日起2年
总价	小写：¥7208800						
	大写：柒佰贰拾万零捌仟捌佰元整						

三、质量要求及供方对质量负责条件和期限：

所供货物须符合国家强制性规定、国家（行业）标准、相关法律法规及采购文件质量要求。供方提供全新未拆封货物（含零部件、附件、备品备件），确需拆封的须供货前取得采购人同意，否则视为未按约交货。

供方按合同约定时间、方式交付货物及服务，并承担货物缺陷补救责任。需方对货物规格、型号、质量有异议的，应于收货后 15 日内书面提出；需安装调试的成套设备异议期为 180 日。质保期内维修费用按国家三包制度执行。

三、售后服务承诺：

1. 售后服务响应时间：

报修信息接收之后，10 分钟之内完成人工接听登记，15 分钟技术工程师介入分析故障情况，区分一般故障、重要故障、重大故障分级处置。

一般故障：2 小时之内调度人员出发；

重要故障：1 小时之内人员出发奔赴现场；

重大故障即刻响应，立即安排人员出发。

2. 解决问题时间：

针对本项目所有设备故障，制定分级限时闭环解决机制，所有故障必须限时修复、限时恢复设备功能、限时完成验收闭环，杜绝拖延维修、带病运行、反复维修等问题。所有维修工作严格遵循：一般故障当日闭环、重要故障 24 小时闭环、重大故障 48 小时彻底闭环的服务标准。

3. 售后服务机构名称、地址及联系方式：

新乡宇升智能装备有限公司售后服务部 河南省新乡市卫辉市柳庄乡农科所东 200 米

电话：18625576767

4. 其他服务承诺：

设置专属售后机构、固定专职服务人员，建立 7×24 小时报修受理、分级响应、限时到场、限时闭环维修机制，配套三级备品备件保障、计划性主动巡检、故障工单闭环管理、档案全生命周期管理、投诉处理、质保到期专项服务整套完整体系。质保期内非人为损坏全部免费维修更换，最大限度保障整套仓储设备长期安全稳定运行。

四、合同履行地点及进度：合同生效后，供方应于 2026 年 12 月 9 日前按需方要求 新乡柴夫食品有限公司（需方指定的地点）完成本项目的交货、安装、调试（或施工）。货物运送的费用由供方负责。需方应在货物到达指定地点后，提供符合安装条件的场地、电源、环境等。

五、供方在交付货物时应向需方提供货物的使用说明、合格证书及其它相关资料，否则按不能交货对待。

六、人员培训：供方免费对项目意向使用方 新乡柴夫食品有限公司 人员进行技术培训，直到项目意向使用方 新乡柴夫食品有限公司 人员熟练操作或掌握为准。

培训地点：项目施工现场、现场机房及会议室，也可线上开展；

培训时间：培训时间分为安装阶段、竣工验收前集中培训及整个质保周期，安装阶段不少于 16 课时，集中培训不少于 24 课时，质保期复训不限课时次数；

培训方式：包含随工观摩、理论授课、真机实操演练、考核测评，质保期提供上门复训、一对一指导、线上答疑。我方承诺全部培训免费，配套交付全套技术资料，完成考核闭环，质保期定期回访，按需提供复训服务；

七、验收要求。

1.供方履约完毕及时向需方提出验收申请。

2.需方在收到供方验收申请后 3 个工作日内组织验收。需方成立 3 人以上验收工作组（合同金额在 30 万以上的验收工作组不少于 5 人），按照招标文件规定、中标供应商投标文件承诺，及国家有关规定认真组织验收工作。大型或者复杂的政府采购项目以及需方认为必要的项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。

3.验收合格后 10 日内，由供货方委托有资质的第三方出具第三方验收报告。

八、付款程序、方式及期限：

1. 供方开具以需方单位名称为抬头的发票。

2. 签订合同后，中小微企业中标支付至合同价款的 50%（小写 3604400 元 大写：叁佰陆拾万肆仟肆佰圆整）；货物安装调试完毕验收合格后付至合同价款的 80%（小写：2162640 元 大写：贰佰壹拾陆万贰仟陆佰肆拾圆整）；审计（评审）完成结算后，拨付至审定金额的 100%。

九、违约责任

供方所交付的货物品种、型号、规格、质量不符合国家规定标准及合同要求的，或者供方不能交付货物或完成系统安装、调试的，供方应向需方支付合同金额总值 5%的违约金，需方有权解除合同，并要求赔偿损失。供方如逾期完成的，每逾期一日供方应向需方支付合同金额的 0.03%违约金。

十、供需双方应严格遵守采购文件要求，如有违反，按采购文件的规定处理。

十一、本项目采购文件及其修改和澄清，询价记录及供方在投标中的有关承诺及声明均为本合同的组成部分。

十二、本合同签订和履行适用中华人民共和国法律，因履行合同发生的争议，由供需双方友好协商解决，如协商不成的，任何一方均可向签订合同地人民法院提起诉讼。

十三、本合同未尽事宜，供需双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力，但不能违反采购文件及供方的投标或响应文件所规定的实质性条款。

十四、知识产权：

供方须保障需方在使用该项目或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，供方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。如需方因此而遭致损失的，供方应赔偿该损失。

十五、合同生效

本合同经双方代表签字并加盖公章后生效。

供方（公章）：新乡宇升智能装备有限公司

地址：卫辉市柳庄乡农科所东 200 米

法定代表人：

授权委托人： /

电话：13625576767

开户银行：卫辉农商银行柳庄支行

账号：25208001300000195

需方（公章）：卫辉市柳庄乡人民政府

地址：河南省新乡市卫辉市李进宝屯社区西

法定代表人：

授权委托人： /

电话：0373-4301155

开户银行：卫辉农商银行柳庄支行

账号：25208001400000232

签约时间：2026 年 8 月 31 日

签约地址：卫辉市柳庄乡人民政府

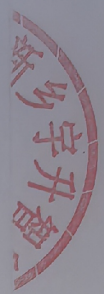
附：合同清单

序号	设备名称	规格	数量	规格及技术参数
1	装配式钢板筒仓	1000吨	2	1. 物料：小麦，容积：$\geq 1362\text{m}^3$； 2. 直径$\geq 11\text{米}$，仓体总高度$\geq 23\text{米}$，仓顶采用（热镀锌板）材质，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，仓体直段筒板采用镀锌板材质，锌层厚度要求：$\geq 275\text{g}/\text{m}^2$；仓锥采用装配式结构，材质Q235，$\geq 8\text{mm}$厚碳钢板，8.8级高强度镀锌螺栓连接，内衬防水垫，螺丝装配式；立柱采用$\geq 244\times 175\times 7\times 11\text{H}$型钢，22根支腿，Q235B材质，筒体周围均布有2.5-3mm镀锌板制作加强筋（间距500-900mm、W型160x75mm，14-16层）； 3. 筒仓设有外落地式热镀锌角铁爬梯，高度：$\geq 23\text{米}$，宽度0.5m，40*3mm热镀锌角铁，并设有外围防护圈防护；仓顶设置人孔，直径$\geq 600\text{mm}$，仓顶设防护栏，高度$\geq 1200\text{mm}$，采用32x3mm圆管，热镀锌材质； 4. 包含仓内测温系统2套，每2m一个测温传感器，环境温度$-30^\circ\text{C}\sim +60^\circ\text{C}$，（RH）20%-98%的区间下正常工作。监测的温度误差$\leq 1^\circ\text{C}$。温度测量范围：$-20^\circ\text{C}\sim +85^\circ\text{C}$。 5. 仓顶配有自然通风装置2个；负压风机2台，电机功率1.1-2.2KW；风量0-5000m^3/h；每仓仓底配1台风机，电机功率7.5-11KW，风量0-16000m^3/h，电机能效为IE4能效，每台风机底座配备有减震器；锥斗部分做抗压环形风道1套口径为300mmx400mm，热镀锌防腐； 6. 每仓配置上/下2个阻旋式料位器，尺寸：直径$\geq 100\text{mm}$，长度：250-1200mm，功率：3-10W，用于测满/测空，工作温度：$-20\sim 80^\circ\text{C}$； 7. 电气自动化（电控系统1套），柜体700*1200*400mm落地式动力柜，材质碳钢喷漆，$\geq 7\text{寸}$温度显示触摸屏1台，温度采集器、智能通风温控1套，PLC控制器1套，配备RS485通讯接口1套； 8. 线缆桥架：包含MCC柜至设备用电力之间的所有线缆、信号线及桥架的供货及施工。（1.1-2.2KW配4x4mm^2电缆，长度$\geq 150\text{米}$，7.5-11KW配4x6mm^2电缆，长度$\geq 200\text{米}$，桥架规格：200x100mm，数量：$\geq 90\text{米}$；信号线采用RVVP4x1.0，数量：$\geq 950\text{米}$，铝箔遮盖率$\geq 25\%$，编织网覆盖率$\geq 80\%$，执行GB/T12706/YJV电力电缆产品标准和GB50168施工验收标准）。 9. 设备基础（混凝土标号$\geq \text{C35}$）采用环形基础+0.2米，外径12.9米，内径6.8米，高度1.7米。 10. 配麦器2台，流量0-40T/H，供电电源220VAC+10%50Hz，功率40-60W；环境温度：$-20^\circ\text{C}\sim +60^\circ\text{C}$；仪表显示：高亮荧光显示屏时流量与累计流量；控制精度：小于设定值的$\pm 0.5\%$；配备手动插板便于检修用，配备RS485通讯接口2套。 11. 刮板机1台，输送量$\geq 60\text{T}/\text{H}$；长度$\geq 21.5\text{米}$，刮板机头尾采用$\geq 3.75\text{mm}/\text{Q235B}$钢板，侧板为$\geq 3\text{mm}/\text{Q235B}$钢板，底板分别为$\geq 3.75\text{mm}/\text{Q235B}$钢板，盖板为$\geq 1.9\text{mm}/\text{Q235B}$钢板。链条为镀锌环形链条，材质为20Mn合金钢。刮板翅为食用级尼龙刮板，内加圆钢骨架。尾部采用丝杠紧靠。每个出口处配清扫板一套，清扫刮板链条上的物料，链条每3米安装一个清扫斗。头尾轴端采用填料压盖式密封与硅胶垫双重密封，不漏粉。功率3-5.5KW，使用系数≥ 1.65；减速机采用粉尘防爆电机，IE4能效。配失速、防堵传感器1套。设备表面喷涂采用聚氨酯静电喷漆，各个零件装配前经过：喷砂→表面静电喷粉→烘干塑化喷涂工艺，漆膜厚度60~80微米。 12. 除尘防爆系统：仓顶配置脉冲布袋防爆除尘器，防静电滤袋、防爆电机配置，粉尘过滤效率$\geq 99.9\%$，杜绝粉尘外溢污染 13. 防雷防静电系统：整仓钢结构全部等电位连通，设置4组独立接地极，接地电阻$\leq 10\Omega$，仓内防静电涂层处理，满足粉体仓储防爆防静电要求。

2	装配式钢板筒仓	500吨	4	1. 物料: 小麦, 容积: $\geq 710\text{m}^3$; 2. 直径≥ 8.2米, 仓体总高≥ 23米, 仓顶采用(热镀锌板)材质, 厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 仓体直段筒板采用热镀锌板材质, 锌层厚度要求: $\geq 275\text{g}/\text{m}^2$, 仓锥采用装配式结构, 材质Q235, $\geq 8\text{mm}$Q235B碳钢板, 8.8级高强度镀锌螺栓连接, 内衬防水垫, 螺丝装配式; 立柱采用$244\times 175\times 7\times 11\text{H}$型钢, 22根支腿, 筒体周围均有$2.5-3\text{mm}$镀锌板制作加强筋(间距$500-900\text{mm}$、W型$160\times 75\text{mm}$, 14-16层); 3. 筒仓设有外落地式热镀锌角铁爬梯, 高度: ≥ 23米, 宽度0.5m, $40\times 3\text{mm}$热镀锌角铁, 并设有外围护圈防护, 仓顶设置人孔, 直径$\geq 600\text{mm}$, 人孔应配备镀锌角铁爬梯, 仓顶设防护栏, 高度$\geq 1200\text{mm}$, 采用$32\times 3\text{mm}$圆管, 热镀锌材质; 4. 包含仓内测温系统, 每2m一个测温传感器, 环境温度$-30^\circ\text{C}-+60^\circ\text{C}$, 环境相对湿度。(RH) 20%-98%的区间下正常工作。监测的温度误差$\leq 1^\circ\text{C}$。温度测量范围: $-20^\circ\text{C}-+85^\circ\text{C}$。 5. 仓顶配有自然通风装置2个; 负压风机2台, 电机功率$1.1-2.2\text{KW}$; 风量$0-5000\text{m}^3/\text{h}$; 每仓仓底配1台风机, 电机功率$7.5-11\text{KW}$, 风量$0-16000\text{m}^3/\text{h}$, 电机能效为IE4能效, 每台风机底座配备有减震器; 锥斗部分做抗压环形风道1套口径为$300\text{mm}\times 400\text{mm}$, 热镀锌防腐; 6. 每仓配置上/下2个阻旋式料位器, 尺寸: 直径$\geq 100\text{mm}$, 长度: $250-1200\text{mm}$, 功率: $3-10\text{W}$, 用于测满/测空, 工作温度: $-20\sim 80^\circ\text{C}$; 7. 电气自动化(电控)1套, 柜体$\geq 700\times 1200\times 400\text{mm}$落地式动力柜, 材质碳钢喷漆, 7寸温度显示触摸屏1台, 温度采集器、智能通风温控1套, PLC控制器1套, 配备RS485通讯接口1套; 8. 线缆桥架: 包含MCC柜至设备用电动力之间的所有线缆、信号线及桥架的供货及施工。(1.1-2.2KW配$4\times 4\text{m}^2$电缆, 长度≥ 220米, $7.5-11\text{KW}$配$4\times 6\text{m}^2$电缆, 长度≥ 200米, 桥架规格: $200\times 100\text{mm}$, 数量: ≥ 150米; 信号线采用RVVP4$\times 1.0$, 数量: ≥ 800米, 铝箔遮盖率$\geq 25\%$, 编织网遮盖率$\geq 80\%$, 执行GB/T12706/YJV电力电缆产品标准和GB50168施工验收标准)。 9. 设备基础(混凝土标号$\geq \text{C35}$)采用环形基础$+0.2$米, 外径12.9米, 内径6.8米, 高度1.7米。 10. 配麦器4台, 流量$0-40\text{T}/\text{h}$, 供电电源$220\text{VAC}+10\%50\text{Hz}$, 功率$50\text{W}$; 环境温度: $-20^\circ\text{C}\sim +60^\circ\text{C}$; 仪表显示: 高亮荧光显示瞬时流量与累计流量; 控制精度: 小于设定值的$\pm 0.5\%$; 每台配备手动插板便于检修用, 配备RS485通讯接口4套。 11. 刮板机: .物料: 小麦, $\geq 60\text{T}/\text{h}$; 长度≥ 24米, 刮板机头尾采用$\geq 3.75\text{mm}/\text{Q235B}$钢板, 侧板为$\geq 3\text{mm}/\text{Q235B}$钢板, 底板分别为$\geq 3.75\text{mm}/\text{Q235B}$钢板, 盖板为$\geq 1.9\text{mm}/\text{Q235B}$钢板。所有材料均用激光切割下料。链条为镀锌环形链条, 材质为20Mn合金钢。刮板翅为食用级尼龙刮板, 内加圆钢骨架。尾部采用丝杠紧张。每个出口处配清扫板一套, 清扫刮板链条上的物料, 链条每3米安装一个清扫斗。头尾轴端采用填料压盖式密封与硅胶垫双重密封, 不漏粉。功率$4-5.5\text{kw}$, 使用系数大于1.65; 减速机采用粉尘防爆电机, IE4能效。配失速、防堵传感器1套。设备表面喷涂采用聚氨酯静电喷涂, 各个零件装配前经过: 喷砂$\rightarrow$表面静电喷涂$\rightarrow$烘干塑化喷涂工艺, 漆膜厚度 $60\sim 80$ 微米。 12. 除尘防爆系统: 仓顶配置脉冲布袋除尘器, 防静电滤袋、防爆电机配置, 粉尘过滤效率$\geq 99.9\%$, 杜绝粉尘外溢污染。 13. 防雷防静电系统: 整仓钢结构全部等电位连通, 设置4组独立接地极, 接地电阻$\leq 10\Omega$, 仓内防静电涂层处理, 满足粉体仓储防爆防静电要求。
---	---------	------	---	--

1. 物料：小麦，容积： $\geq 330\text{m}^3$ ；
2. 直径 ≥ 3 米双仓，2套，高度 ≥ 17 米，304不锈钢材质，仓筒壁厚 $\geq 6.0\text{mm}$ ，法兰厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，SSU304不锈钢材质；均布8个牛角腿，高度 $\geq 800\text{mm}$ ，采用 $\geq 12\text{mm}$ 厚钢板拼接；仓顶设置人孔，直径不小于 500mm ；立柱采用 $244\times 175\times 7\times 11\text{H}$ 型钢，均布8根支腿，高度 ≥ 3.4 米，采用 $100\times 100\times 8\text{mm}$ 角铁双向焊接斜拉。
3. U型蛟龙1台，0-30T/H，Q235B碳钢材质，蛟龙壳体及叶片均用Q235材质，机制冷轧叶片，壳体及叶片厚度 $\geq 2.75\text{mm}$ ；减速机采用硬斜齿面减速箱，配粉尘防爆电机，功率 $1.1-3\text{kw}$ ，IE4能效，配置防堵装置，表面采用静电喷涂工艺。
4. 振动出仓器4台，产量0-30T/H，功率：0.37-0.55kw，粉尘防爆振动电机，IP65以上，（老标志DIP B21 Tb）。振动斗采用 $\geq 6.0\text{mm}$ 厚Q235材质，旋压锥形封头（厚度6-8mm），软连接采用整体式Z型食品级硅胶连接，连接方式为法兰连接，采用止退螺母及防脱装置，表面采用静电喷涂工艺。
5. 阻旋式料位器2台，尺寸：直径 100mm ，探测长度：250-1200mm，功率：3-10W，用于测满/测空，工作温度： $-20\sim 80^\circ\text{C}$ ；
6. 电气自动化（电控）1套，柜体 $\geq 700\times 1200\times 400\text{mm}$ 落地式动力柜，材质碳钢喷漆，7寸温度显示触摸屏1台，温度采集器、智能通风湿控1套，PLC控制器1套，配备RS485通讯接口1套；
7. 线缆桥架：包含MCC柜至设备用电动力之间的所有线缆、信号线及桥架的供货及施工。（1.1-2.2KW配 $4\times 4\text{m}^2$ 电缆，长度 ≥ 300 米，7.5-11KW配 $4\times 6\text{m}^2$ 电缆，长度 ≥ 180 米，桥架规格：200x100mm，数量： ≥ 90 米，信号线采用RVVP4x1.0，数量： ≥ 600 米，铝箔搭盖率 $\geq 25\%$ ，编织网覆盖率 $\geq 80\%$ ，执行GB/T12706/YJV电力电缆产品标准和GB50168施工验收标准）
8. 配麦器4台，流量0-40T/H，供电电源220VAC+10%50Hz功率30-60W；环境温度： $-20^\circ\text{C}\sim +50^\circ\text{C}$ ；仪表显示：高亮荧光显示瞬时流量与累计流量；控制精度：小于设定值的 $\pm 0.5\%$ ；每台配备手动插板便于检修用，配备RS485通讯接口1套。
9. 皮带机1台，物料：小麦，输送量0-60T/H；长度 ≥ 48.52 米，功率3-5.5KW；使用系数大于1.65；配粉尘防爆电机，IE4能效，皮带采用食品级皮带，采用粉尘防爆电机，IE4能效；设备表面喷涂采用聚氨酯静电喷漆，各个零件装配前经过：喷砂→表面静电喷粉→烘干塑化喷涂工艺，漆膜厚度 $60\sim 80$ 微米，配失速 防堵传感器。
10. 除尘防爆系统：仓顶配置脉冲布袋防爆除尘器，防静电滤袋、防爆电机配置，粉尘过滤效率 $\geq 99.9\%$ ，杜绝粉尘外溢污染
11. 防雷防静电系统：整仓钢结构全部等电位连通，设置4组独立接地极，接地电阻 $\leq 10\Omega$ ，仓内防静电涂层处理，满足粉体仓储防爆防静电要求。

3	3	200吨	2	2
	装配式钢板筒仓			



4	面粉筒 仓	100吨	8	1. 物料：面粉，容积：$\geq 210\text{m}^3$； 2. 直径≥ 3.5米，仓体总高≥ 21米；内壁涂食品级防腐材料，仓筒体均采用$\geq 6.0\text{mm}$厚碳钢板，法兰厚度$\geq 12\text{mm}$，支撑钢架采用$\geq 12\text{mm}$厚钢板拼接，Q235B材质； 3. 每台配置上中下3个阻旋料式位器，；24V供电电源，功率$\geq 0.5\text{W}$；用于测满/测空； 4. 含插入式脉冲除尘器8台，处理风量：0-500m^3/h，阻力：小于980pa，脉冲间隔：10-45/s；风机1台，电机功率1.1-1.5KW，粉尘防爆电机，电机能效为IE4能效； 5. 振动出仓器8台，产量0-30T/H，功率：0.37-0.55kw，粉尘防爆振动电机，IP65以上，（老标志DIP B21 Tb）。振动斗采用$\geq 6.0\text{mm}$厚Q235材质，旋压锥形封头（厚度6-8mm），软连接采用整体式Σ型食品级硅胶连接，连接方式为法兰连接，采用止退螺母及防脱装置，表面采用静电喷涂工艺。 6. 圆管蛟龙8台，0-25T/H，碳钢材质，蛟龙壳体及叶片均用Q235材质，机制冷轧叶片，壳体及叶片厚度$\geq 2.75\text{mm}$；减速机采用硬斜齿面减速箱，粉尘防爆电机，功率1.1-3kw，IE4能效，配置防堵装置，表面采用静电喷涂工艺。 7. 电气自动化（电控）1套，柜体$\geq 700*1200*400\text{mm}$落地式动力柜，材质碳钢喷漆，7寸温度显示触摸屏1台，温度采集器、智能通风温控1套，PLC控制器1套，配备RS485通讯接口1套； 8. 线缆桥架：包含MCC柜至设备用电动力之间的所有线缆、信号线及桥架的供货及施工。（1.1-3KW配4x4mm^2电缆，长度≥ 300米，4-11KW配4x6mm^2电缆，长度≥ 300米，桥架规格：200x100mm，数量：≥ 200米，信号线采用RVVP4x1.0，数量：≥ 1400米，铝箱搭接率$\geq 25\%$，编织网覆盖率$\geq 80\%$，执行GB/T12706/YJV电力电缆产品标准和GB50168施工验收标准） 9. 除尘防爆系统：仓顶配置脉冲布袋防爆除尘器，防静电滤袋、防爆电机配置，粉尘过滤效率$\geq 99.9\%$，杜绝粉尘外溢污染 10. 防雷防静电系统：整仓钢结构全部等电位连通，设置4组独立接地极，接地电阻$\leq 10\Omega$，仓内防静电涂层处理，满足粉体仓储防爆防静电要求。
---	----------	------	---	--